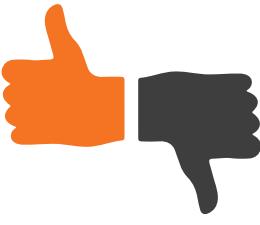


# ÜBERBLICK



## VOR-/NACHTEILE DER KOMMISSIONIER- LÖSUNGEN

### Vorteile

### Nachteile

#### Manuell mit Frontstapler

- |                 |   |
|-----------------|---|
| > kostengünstig | > Nicht geeignet bei hoher Umschlagshäufigkeit, langen und sperrigen Lasten |
|-----------------|---|

#### Klassische Elektro-Mehrwege-Seitenstapler

- |   |   |
|---|---|
| > Für Handling von Langgutmaterial und großen Paletten geeignet | > Bei hoher Umschlagshäufigkeit nur in Kombination mit einem Kommissioniersystem geeignet |
| > Für den Innen- und Außeneinsatz                               | > Bedingt geeignet für Paletten   |
| > Einsetzbar in engen Regalgängen                               |   |
| > Kompakte Bauweise   |   |
| > Wendig durch Mehrwegelenkung                                  |   |
| > Um weitere Ausstattungsvarianten erweiterbar                  |   |
| > Optimale Sicht aus der Kabine                                 |   |
| > Energieeffizient durch Elektroantrieb                         |   |

#### Elektro-Mehrwege-Seitenstapler mit aufnehmbarer Kommissionierplattform

- |   |  |
|---|--|
| > Plattform ist innerhalb weniger Minuten integrierbar                      | > Einseitige Kommissionierung im Schmalgang, dadurch Zeitverlust durch Wendevorgänge |
| > Komfortable Bedienung durch Steuerung von der Plattform aus               | > Tragfähigkeit des Fahrzeuges muss Eigengewicht der Plattform berücksichtigt werden |
| > Optional zusätzlicher Schutz der Materialien durch Vakuum-Hebevorrichtung |  |
| > Flexibel einsetzbar, sowohl für Lastenhandling, als auch Kommissionierung |  |
| > Bis zu 80 % Zeitersparnis gegenüber Variante ohne Plattform               |  |
| > Reduzierung der Materialbeschädigung                                      |  |

## Vorteile

## Nachteile

### Kommissionierplattform

---

- > Kommissionierung beider Regalseiten ohne Wenden möglich
- > Mittlere bis hohe Umschlagsleistung
- > Für mittelschwere und sperrige Lasten geeignet
- > Bei Ergänzung mit Teleskopgabeln übernimmt die Einlagerung ganzer Pakete durch Einsatz von Teleskopgabeln und -tischen
- > Dadurch enge Gangbreiten möglich
- > Bei Verwendung der schmalen Baureihe müssen mindestens zwei Plattformen aus Redundanzgründen eingesetzt werden
- > Der Energieverbrauch von zwei Plattformen im Kombibetrieb aus Einlagerung und Kommissionierung ist höher, als bei der Kombination von Mehrwegestaplern zur Einlagerung und Plattformfahrzeugen zum Kommissionieren

### Kommissionierplattform mit halbautomatischer Bedienung

---

- > Reduzierte Beschädigungen an der Ware durch optional einsetzbare Vakuum-Saugtechnik
- > Für schwere Plattenmaterialien geeignet
- > Entlastung der Mitarbeiter
- > In vorhandene Regalanlage integrierbar
- > Ggf. reduzierte Geschwindigkeit im Vergleich zur manuellen Kommissionierung

### Automatische Lösung

---

- > Maximale Integration von Prozessintegration
- > Minimale Schäden an der Ware
- > Hohe Energieeffizienz
- > Hohe Geschwindigkeiten
- > Nicht in vorhandene Regalanlage integrierbar