**Zwei neue Fahrzeugserien – vom Standardfahrzeug zum AGV**

**LogiMAT 2020: Hubtex erweitert Entwicklungsplattform PhoeniX**

**Mit großen Schritten Richtung Zukunft – Hubtex präsentiert auf der LogiMAT 2020 zwei neue Fahrzeugserien mit Industrie 4.0-Features für die schrittweise Automatisierung. Der führende Hersteller von spezialgefertigten Flurförderzeugen und Seitenstaplern hat seinen PhoeniX-Baukasten überarbeitet: Zusätzlich zu den Anfang 2019 vorgestellten Elektro-Mehrwege-Seitenstaplern im Tragfähigkeitsbereich 3 bis 4,5 Tonnen sind nun auch kompaktere Fahrzeuge für den Tragfähigkeitsbereich 1,5 bis 3 Tonnen verfügbar. Zur Grundausstattung gehören die elektrische Lenkung, eine hochergonomische Fahrerkabine, das neuste** **Bedienterminal mit Farbdisplay sowie ein funktionales Freisicht-Hubgerüst. Außerdem lassen sich dank patentierter HX-Lenkung selbst komplexe Transportaufgaben schnell, effizient und zuverlässig ausführen. Besucher der LogiMAT 2020 können sich am Messestand Stand D05 in Halle 10 von den Vorteilen der neuen PhoeniX-Serien überzeugen.**

Hubtex hat seinen branchenweit größten Baukasten für Elektro-Mehrwege-Seitenstapler überarbeitet und die Entwicklungsplattform PhoeniX entwickelt. Sukzessive wird der Fuldaer Hersteller seine Elektro-Mehrwege-Seitenstapler mit Pendelrahmen durch Fahrzeuge der PhoeniX-Serien ersetzen. Bis der PhoeniX-Baukasten komplett überarbeitet wurde, stehen sowohl die aktuellen Modelle als auch ihre Vorgänger für Kunden zur Verfügung. Neu im Portfolio sind die Serien 2820 und 2821 für den Tragfähigkeitsbereich 1,5 bis 3 Tonnen.

**2820: Kompakt und multidirektional**

Die Serie 2820 ist das kleinste und kompakteste Fahrzeug der neuen PhoeniX-Baureihe. Mit der Rahmenlänge von 2.100 mm stellt der Elektro-Mehrwege-Seitenstapler eine echte Alternative zu Vier-Wege-Schubmaststaplern dar. Er eignet sich vor allem für das Handling von Langgut in schmalen Regalgängen. Lasten werden sicher und präzise direkt vom Lkw bis zum vorgesehenen Regalplatz transportiert. Aufgrund der Gummibereifung ist das Fahrzeug sowohl für den Innen- wie auch Außenbereich einsetzbar. Mit der patentierten, optional verfügbaren HX-Lenkung bietet der PhoeniX eine optimale Manövrierbarkeit. Die vier Räder lassen sich in alle Richtungen lenken: Eine Richtungsänderung von der Längs- in die Querfahrt erfolgt dabei ohne Zwischenstopp. Der Elektro-Mehrwege-Seitenstapler ist auch in Gängen mit Spurführung einsetzbar und erreicht Hubhöhen bis zu 6 Metern. Nutzbreiten, Hubhöhen, Gabelträger und weitere Ausstattungsdetails sind individuell an die jeweiligen Anforderungen anpassbar. Die geräumige Fahrerkabine bietet darüber hinaus einen maximalen Bedienkomfort und ermöglicht zusammen mit den überarbeiteten Masttypen eine optimale Sicht auf das Transportgut.

**2821: Schmaleres Fahrzeug für erhöhte Lagerkapazität**

Die PhoeniX-Serie 2821 ist ein Spezialist für Langguthandling in schmalen Arbeitsgängen, allen voran durch eine im Vergleich zum Vorgänger um 400 mm reduzierte Fahrzeugbreite. Allerdings ist die Grundkonstruktion etwas länger als die der Serie 2820. Die Fahrzeuge beider Serien sind mit einem 48-V-Antrieb und zwei Batteriekapazitäten von 620 oder 775 Ah verfügbar. Die Hubhöhe lässt sich bis zu maximal 12 Meter beliebig variieren. Wie auch die Serie 2820 ist die Serie 2821 mit Gummireifen ausgestattet und eignet sich ebenfalls für den Innen- und Außeneinsatz. Mit dem schmalen Fahrzeug lässt sich die Lagerkapazität deutlich erhöhen, da Gangbreiten in Regalen mit mehreren Regalgängen auf ein Minimum reduziert werden können. Spurführungssysteme stellen zudem einen zuverlässigen Betrieb der Fahrzeuge sicher. Die Elektro-Mehrwege-Seitenstapler sind sowohl mit Stand- als auch Längssitzkabine verfügbar. Außerdem ist auch beim Modell 2821 die patentierte HX-Lenkung verfügbar.

**Schrittweise Automatisierung und enger Kundenkontakt**

Seit zwei Jahren verfolgt Hubtex eine mehrstufige Automatisierungsstrategie. So sind die Elektro-Mehrwege-Seitenstapler bereits in der Basiskonfiguration für die Automatisierung ausgelegt. Zahlreiche Assistenzsysteme lassen sich optional integrieren. Für die neuen Phoenix-Serien sind zusätzliche Features verfügbar, um beispielsweise Warehouse Management-Systeme und die Regalfachpositionierung noch besser miteinander verknüpfen zu können. Darüber hinaus entwickelt Hubtex derzeit den PhoeniX AGV, einen vollautomatisierten Elektro-Mehrwege-Seitenstapler. Das Fahrzeug ist vor allem geeignet für den Langguttransport in der Holz-, Metall- und Kunststoffindustrie und ermöglicht die perfekte Integration in bestehende Lagerkonzepte.

Hubtex steht bei allen Projekten in engem Kontakt zu seinen Kunden und begleitet diese im gesamten Prozess der Warenlogistik. Nur so ist sichergestellt, dass alle Schnittstellen zwischen Produktion, Warehouse Management, Automatisierung, Digitalisierung von Prozessen, Effizienzplanung sowie Energiemanagement erfasst und optimal miteinander verbunden werden.

Weitere Informationen erhalten interessierte Besucher auf der LogiMAT am Hubtex-Messestand D05 in Halle 10 oder unter <https://messen.hubtex.com>.

**Datum:** 15. November 2019

### **Umfang**: 5.101 Zeichen inklusive Leerzeichen

### **Bilddaten**: 5

**Bildunterschriften:**

Bild 1: Neu im Hubtex-Portfolio: die PhoeniX-Serien 2820 und 2821 für den Tragfähigkeitsbereich 1,5 bis 3 Tonnen.

Bild 2: Mittels patentierter HX-Lenkung lassen sich selbst komplexe Transportaufgaben schnell, effizient und zuverlässig ausführen.

Bild 3: Lange und sperrige Lasten werden sicher und präzise transportiert.

Bild 4: Die geräumige Fahrerkabine bietet maximalen Bedienkomfort und ermöglicht eine optimale Sicht auf das Transportgut.

Bild 5: Das neue Multifunktionsdisplays HIT3 von Hubtex.

**Über HUBTEX Maschinenbau GmbH & Co. KG**

Hubtex ist der international führende Hersteller von spezialgefertigten Flurförderzeugen, Seitenstaplern und Sondergeräten für den Transport von langen, schweren und sperrigen Gütern. Ihr Einsatz dient dem effizienten Materialfluss und Warenumschlag bei engsten Gangverhältnissen von Produktions- und Handelsunternehmen. Umfassende Beratung, weltweiter Service und Innovationsstärke zeichnen Hubtex aus. So hat das 440 Mitarbeiter starke Unternehmen mit Hauptsitz in Fulda für jede Kundenanforderung die passende Lösung: von der Basisversion über die kundenspezifische Lösung bis hin zur individuellen Spezialentwicklung.

**Unternehmenskontakt**

Michael Röbig • HUBTEX Maschinenbau GmbH & Co. KG

Industriepark West • Werner-von-Siemens-Straße 8 • 36041 Fulda

Tel.: +49(0) 661-8382-219 • Fax: +49(0) 661-8382-120

E-Mail: michael.roebig@hubtex.com • Website: www.hubtex.com

* + 1. **Pressekontakt**

Maximilian Schütz • additiv pr GmbH & Co. KG

Pressearbeit für Logistik, Stahl, Industriegüter und IT

Herzog-Adolf-Straße 3 • 56410 Montabaur

Tel.: +49(0) 2602-95099-13 • Fax: +49(0) 2602-95099-17

E-Mail: mas@additiv-pr.de • Website: www.additiv-pr.de

Digitales Text- und Bildmaterial für Ihren Artikel finden Sie unter:

[www.additiv-pr.de/pressezentrum/pressezentrum-kunde/hubtex/](http://www.additiv-pr.de/pressezentrum/pressezentrum-kunde/hubtex/)