

RESUMEN



VENTAJAS Y DESVENTAJAS DE LOS SISTEMAS DE PREPARACIÓN DE PEDIDOS

Ventajas

Desventajas

Manual con carretilla elevadora frontal

- *Económica*
- *No es apta en caso de elevadas frecuencias de traslado, cargas largas y voluminosas*

Carretilla elevadora multidireccional eléctrica de carga lateral

- *Apta para manipular cargas largas y palés de gran tamaño*
- *Con una frecuencia de traslado elevada, solo es apta en combinación con un sistema de preparación de pedidos*
- *Para el uso en interiores y exteriores*
- *Especialmente apta para manipular palés*
- *Se puede utilizar en pasillos de estanterías estrechos*
- *Estructura compacta*
- *Muy maniobrable gracias a su giro multidireccional*
- *Se puede ampliar con más variantes de equipamiento*
- *Vista óptima desde la cabina*
- *Eficiente desde el punto de vista energético gracias a su accionamiento eléctrico*

Carretilla elevadora multidireccional eléctrica de carga lateral con plataforma de preparación de pedidos desmontable

- *La plataforma se puede integrar en pocos minutos*
- *Preparación de pedidos unilateral en pasillos estrechos, por lo que se pierde tiempo en los giros*
- *Gran comodidad de uso gracias al control desde la plataforma*
- *En la capacidad de carga del vehículo debe tenerse en cuenta el propio peso de la plataforma*
- *Posible protección adicional de los materiales gracias al mecanismo de ventosas*
- *Uso flexible, tanto para manipular mercancías como para preparar pedidos*
- *Hasta un 80 % de ahorro de tiempo en comparación con las variantes sin plataforma*
- *Reducción del daño material*

 **Ventajas**
 **Desventajas**

Plataforma de preparación de pedidos

- | | |
|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> ➤ <i>Permite preparar pedidos de estanterías a ambos lados sin tener que girar</i> ➤ <i>Capacidad de traslado de media a alta</i> ➤ <i>Apta para cargas de peso medio o alto</i> ➤ <i>Si se añaden horquillas telescópicas, el almacenamiento puede acoger paquetes completos gracias al uso de horquillas y mesas telescópicas</i> ➤ <i>Apta para pasillos estrechos</i> | <ul style="list-style-type: none"> ➤ <i>Al utilizar el modelo estrecho se deben utilizar al menos dos plataformas por motivos de redundancia</i> ➤ <i>El consumo energético de dos plataformas en modo combinado de almacenamiento y preparación de pedidos es mayor que en la combinación de carretillas elevadoras multidireccionales para el almacenamiento y vehículos con plataforma para preparar pedidos</i> |
|---|---|

Plataforma de preparación de pedidos con funcionamiento semiautomático

- | | |
|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> ➤ <i>Menos daños a la mercancía gracias al mecanismo opcional de ventosas</i> ➤ <i>Apto para artículos de palés pesados</i> ➤ <i>Quita trabajo a los trabajadores</i> ➤ <i>Se puede integrar en estanterías existentes</i> | <ul style="list-style-type: none"> ➤ <i>Velocidad reducida en comparación con la preparación de pedidos manual</i> |
|---|---|

Solución automática

- | | |
|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> ➤ <i>Máxima integración de integración de procesos</i> ➤ <i>Daños mínimos en la mercancía</i> ➤ <i>Alta eficiencia energética</i> ➤ <i>Alta velocidad</i> | <ul style="list-style-type: none"> ➤ <i>No se puede integrar en estanterías existentes</i> |
|--|---|