**Kompaktere Abmessungen und höhere Tragfähigkeit als der Vorgänger**

**Neuer FluX 45 von HUBTEX: Paletten- und Langguttransport in einem**

**Mit dem FluX 45 präsentiert HUBTEX seinen neuen Elektro-Mehrwege-Gegengewichtsstapler im Tragfähigkeitsbereich bis zu 4,5 t. Damit ersetzt das Fuldaer Unternehmen den Vorgänger durch einen noch kompakteren 2in1-Stapler bei gleichzeitig größerer Tragfähigkeit. Der kompakte FluX 45 ist die Lösung, wenn meist Paletten, regelmäßig aber auch lange Lasten bewegt werden müssen. Denn im Vergleich zum Langguthandling mit Frontstaplern erhöht er die Sicherheit deutlich.**

Der neue FluX 45 ist als Mehrwegestapler vor allem dann gefragt, wenn Kunden überwiegend palettierte Ladungen, immer wieder aber auch lange Lasten seitwärts bewegen müssen. Typische Einsatzgebiete sind Baumärkte oder produzierende Unternehmen im Anlagen- und Maschinenbau. Meist sind hier jedoch konventionelle Frontstapler im Einsatz, die palettierte Lasten optimal bewegen können und aufgrund ihrer guten Rundumsicht und den Fahrereigenschaften bei Staplerfahrern sehr beliebt sind. Geht es dagegen um den Transport langer Lasten, wird es für konventionelle Frontstapler problematisch. Sie benötigen breite Gänge und es entsteht ein erhöhtes Unfallrisiko, da die Auflagefläche des Langgutes auf dem Stapler häufig zu gering ist oder das Langgut über Hindernisse gehoben werden muss.

„Anwender stehen dann vor der Entscheidung, in einen spezialisierten Seitenstapler zu investieren. Angesichts geringer Einsatzzeiten ergibt dies jedoch wirtschaftlich gesehen wenig Sinn. Mit dem FluX 45 erhalten Anwender ein Gerät, das als Front- und Seitenstapler flexibel einsetzbar ist und die Investition in zwei Fahrzeuge überflüssig macht. Gleichzeitig sorgen die Robustheit und Langlebigkeit unserer Fahrzeuge für geringe Total Cost of Ownership“, erklärt Michael Röbig, Prokurist und Bereichsleiter Produktmanagement bei HUBTEX. Wie alle Modelle aus der FluX-Serie punktet auch der neue FluX 45 mit kompakten Dimensionen bei einer gleichzeitig hohen Tragfähigkeit. Im Vergleich zum Vorgänger wurde die Fahrzeuglänge um 14 Prozent reduziert, was ihn noch wendiger macht. Ein besonderes Merkmal ist außerdem das Hubgerüst mit Mastneigung. Dadurch kann der FluX 45 als Frontstapler beispielsweise zur Be- und Entladung von Lkw eingesetzt werden oder wahlweise als Seitenstapler lange Lasten durch schmale Hallentore transportieren. Gleichzeitig sorgt es für Sicherheit auf unebenen Böden, was vor allem im Außeneinsatz ein Vorteil ist. Auch auf eine höhere Bodenfreiheit und größere Bereifung legte HUBTEX bei der Entwicklung Wert, um den neuen FluX 45 optimal für den Einsatz im Außenbereich auszustatten.

**Endloslenkung und komfortables Langguthandling**

Besonders wendig, effizient und arbeitsfreundlich wird der FluX 45 durch seinen geräuscharmen und umweltfreundlichen Elektroantrieb in Kombination mit der innovativen 360°HX-Lenkung. Sie macht einen fließenden Fahrtrichtungswechsel ohne Zwischenstopp von der Längs- in die Querfahrt möglich. Die Kabine des neuen FluX 45 zeichnet sich durch eine höchstmögliche Ergonomie aus und sorgt damit für maximalen Fahrkomfort. Großen Wert hat HUBTEX bei der Entwicklung auch auf das Thema Rundumsicht gelegt. Eine mittige Sitzposition, ein großzügiger, niedriger Einstieg, kompaktere Hubgerüste sowie ein einsatzoptimierter Gabelträger mit Seitenschieber sorgen für optimale Sichtverhältnisse. Erhältlich ist die Kabine wahlweise als geschlossene Außen- oder offene Innenkabine.

Weitere Informationen zum FluX 45 gibt es unter <https://www.hubtex.com/de-de/produkte/elektro-mehrwege-gegengewichtsstapler/flux-45>.

**Umfang: 3.507 Zeichen inklusive Leerzeichen**

**Bilddaten: 3 (© Hubtex)**

**Bildunterschriften:**

Bild 1: Die Kabine des neuen FluX 45 zeichnet sich durch eine höchstmögliche Ergonomie aus und sorgt damit für maximalen Fahrkomfort.

Bild 2: Der kompakte FluX 45 ist die Lösung, wenn meist Paletten, regelmäßig aber auch lange Lasten bewegt werden müssen.

Bild 3: Wie alle Modelle aus der FluX-Serie punktet auch der neue FluX 45 mit kompakten Dimensionen bei einer gleichzeitig hohen Tragfähigkeit.

**Über HUBTEX Maschinenbau GmbH & Co. KG**

HUBTEX ist der international führende Hersteller von Mehrwegestaplern, Seitenstaplern, Kommissionierfahrzeugen spezialgefertigten Flurförderzeugen und Sonderfahrzeugen für den Transport von langen, schweren und sperrigen Gütern. Ihr Einsatz dient dem effizienten Materialfluss und Warenumschlag bei engsten Gangverhältnissen von Produktions- und Handelsunternehmen. Umfassende Beratung, weltweiter Service und Innovationsstärke zeichnen HUBTEX aus. So hat das 500 Mitarbeiter starke Unternehmen mit Hauptsitz in Fulda für jede Kundenanforderung die passende Lösung: von der Basisversion über ausgereifte Serienfahrzeuge bis zur individuellen Spezialentwicklung.

**Unternehmenskontakt HUBTEX Germany**

HUBTEX Maschinenbau GmbH & Co. KG

Jonathan Schwalm • Marketing

Industriepark Fulda • Werner-von-Siemens-Straße 8 • 36041 Fulda

Tel.: +49 661 8382230 • Fax: +49 661 8382120

E-Mail: jonathan.schwalm@hubtex.com • Website: [www.hubtex.com](http://www.hubtex.com)

* + 1. **Pressekontakt**

Inga Movsisyan • additiv

Eine Marke der additiv pr GmbH & Co. KG

B2B-Kommunikation für Logistik, Robotik, Industrie und IT

Herzog-Adolf-Straße 3 • 56410 Montabaur

Tel.: +49 2602 950 99 20 • E-Mail: inm@additiv.de

Web: www.additiv.de

Digitales Text- und Bildmaterial für Ihren Artikel finden Sie unter:

[www.hubtex.com/de/unternehmen/aktuelles-presse](http://www.hubtex.com/de/unternehmen/aktuelles-presse)